

Das Jahr 2018 lief für den Armaturen- und Maschinenbauer LOHSE erneut sehr gut. „Vor allem der Armaturenbereich boomt, die Nachfrage steigt weltweit“, erklärt Geschäftsführer Ulrich Sekinger. Allerdings entwickelt sich bei der LOHSE-Gruppe auch ein weiteres Geschäftsfeld seit einiger Zeit überdurchschnittlich: die Lohnfertigung. „Der Umsatzanteil beträgt inzwischen mehr als 30 Prozent.“ Immer mehr Firmen beauftragen das Unternehmen mit der Fertigung von Baugruppen, Maschinenteilen, Behältern oder Präzisionsteilen. Das hat verschiedene Gründe.

Die Kompetenz.

Seit 60 Jahren fertigt LOHSE Armaturen für die Papier- und Zellstoffindustrie, hernach kamen weitere Branchen und Industriezweige hinzu, wie die Chemieindustrie oder die Abwasseraufbereitung. Die Maschinenbau Lohse GmbH wiederum entwickelt Anlagen für Papier- und Biomüllaufbereitungsanlagen. „Unser Unternehmen zeichnet sich schon immer durch eine sehr große Fertigungstiefe aus“, erläutert Sekinger. „Die Anlagen und Armaturen werden stets auf die jeweiligen Anforderungen der Unternehmen zugeschnitten.“ Hinzu kommt: Nicht nur das Produktspektrum ist breit, auch die gefertigten Teile und Baugruppen kommen in vielen unterschiedlichen Industriezweigen zum Einsatz. Das Know-how ist entsprechend vielfältig und fußt auf jahrzehntelanger Erfahrung. Davon profitieren auch Kunden, die LOHSE als Lohnfertiger wählen.

nach Kundenwünschen – vom Einzelstück bis zur Serienproduktion. „Für die Firmen hat das viele Vorteile: Sie sparen Kosten, bleiben flexibel und setzen auf hohe Qualität und zertifizierte Produkte.“

Die Vielfalt.

Das Leistungsspektrum der Lohnfertigung umfasst die gesamte Bandbreite vom Rohteil bis zum fertigen Produkt.

stoffe für hochkorrosive Medien, wie z.B. Duplex verbaut werden.

Für die Getränkeindustrie produzieren die Heidenheimer Präzisionsteile oder Schweißkonstruktionen, für andere Kunden – etwa Kraftwerke, die Autoindustrie, Tunnelbauer oder Minenbetreiber – Naben für Axialventilatoren mit Durchmessern von bis zu vier Metern. Hier sind Anforderungen ans Material ebenfalls hoch. „Außerdem besitzen wir



LOHSE kann den gesamten Produktionsprozess abbilden: Vom Blechzuschnitt über das Biegen, Schweißen, Fräsen, Drehen, Nuten, Wuchten hin zur Behandlung von Oberflächen und der Reparatur und Instandsetzung. Deshalb finden sich LOHSE-Teile in zahlreichen

die Zulassung, beheizte und unbeheizte Sonderdruckbehälter zu fertigen“, so Warnke. Diese werden in Wasserkraftanlagen sowie in Prüfkammern bei Universitäten oder von Lampenhersteller gebraucht.



Das Konzept.

LOHSE setzt auch im Bereich der Lohnfertigung seit vielen Jahren auf eine hauseigene Konstruktions- und Entwicklungsabteilung, in der rund 25 Mitarbeiter beschäftigt sind. „Wir bieten von der Planung über die Konstruktion einschließlich des Fertigungsengineerings sowie der Beratung bei der Material- und Werkstoffauswahl alles aus einer Hand“, erklärt der zweite Geschäftsführer Dietmar Warnke. Dabei fertigt LOHSE die Baugruppen und Maschinen- sowie Präzisionsteile auf Wunsch exakt

Anlagen und Anwendungen.

In Heidenheim werden zum Beispiel komplexe Förderschnecken und Wendeln gefertigt sowie Mischbehälter, um Füllstoffe für Farb- und Lackaufbereitung zu bearbeiten. „Dabei halten wir die Ex-Schutzanforderungen ATEX bei Behältern und Rührwerk ein“, so Warnke. Die Mischbehälter kommen überdies in der chemischen Industrie zum Einsatz, wo die Anforderungen ebenfalls hoch sind. „Hier werden spezielle Kunststoffbeschichtungen oder verschleißfeste Werkstoffe, wie zum Beispiel Hardox, benötigt“, erklärt Sekinger. Für Meerwasserentsalzungsanlagen produzieren die Heidenheimer Schubzentrifugen, bei denen es auf eine besondere Präzision an der Oberfläche ankommt, weshalb Werk-

Der Auftritt.

Um das breite Produkt- und Leistungsspektrum besser präsentieren zu können, hat LOHSE in einen modernen Internetauftritt mit neuen Inhalten, komplett neuer Struktur und neuer Programmierung investiert. „So bekommen Kunden und Interessenten auf unserer Webseite www.lohse-gmbh.de einen klar gegliederten Überblick über unser Portfolio“, erklärt Sekinger. In Videos bekommen Besucher die Funktionsweisen und Anwendungsfelder der Armaturen und Maschinen praktisch erläutert.

Maschinenbau Lohse GmbH

Unteres Paradies 63
D-89522 Heidenheim
Tel. +49(0)7321 / 755-0
server.mb@lohse-gmbh.de

www.lohse-gmbh.de