

Schweißzertifikat

NB2276–CPR–1090-2–022/23

Hersteller	Maschinenbau Lohse GmbH Unteres Paradies 63 89522 Heidenheim
Maßgebende Betriebsstätte	Maschinenbau Lohse GmbH Unteres Paradies 63 89522 Heidenheim
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 WIG-Schweißen
Werkstoffgruppen	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Siehe Rückseite
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Siehe Rückseite
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15613 und EN ISO 15614-1 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	18.10.2023
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 18.10.2023
Ausstellungsort, Datum




Dipl.-Ing. (FH) J. Anders SFI, IWE
Leitung der Zertifizierungsstelle