

Maschinen, Anlagen und Apparate

Müllauflöser LMC

zur Gewinnung von
pumpfähigen
Suspensionen



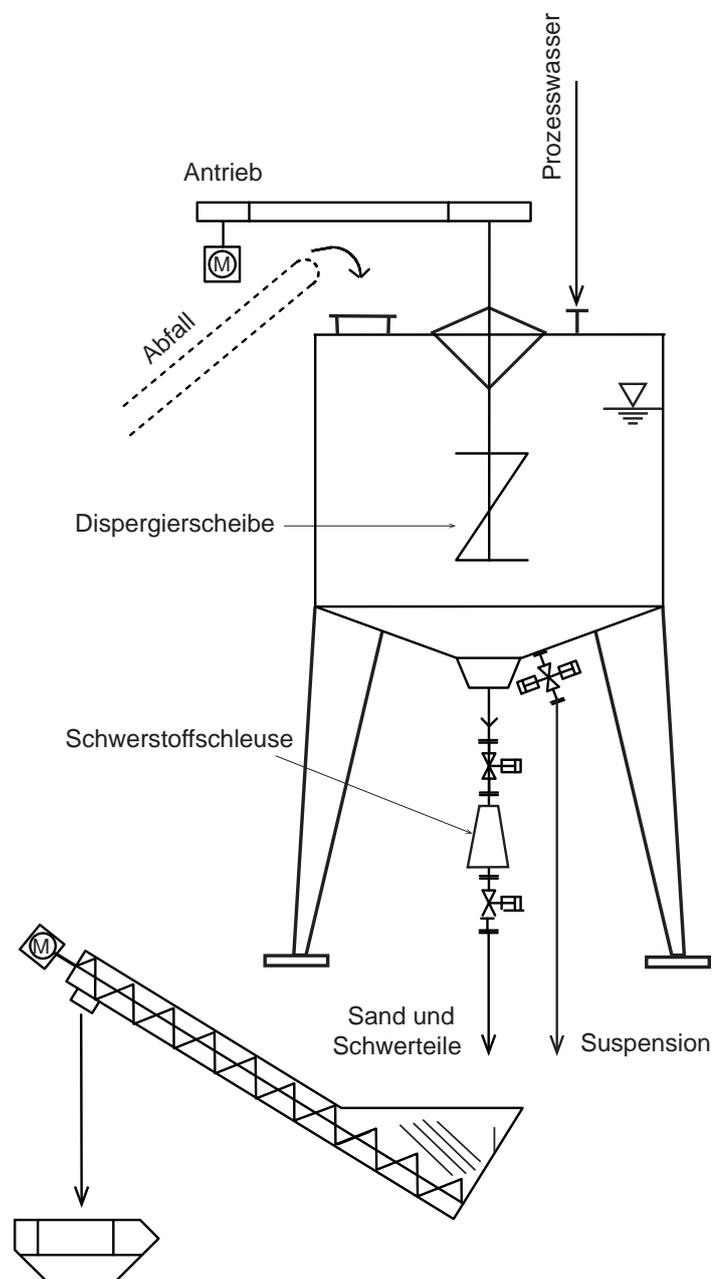
Maschinenbau Lohse GmbH
Unteres Paradies 63 · 89522 Heidenheim
Telefon +49 7321 755-79
sales@lohse-gmbh.de
www.lohse-gmbh.de

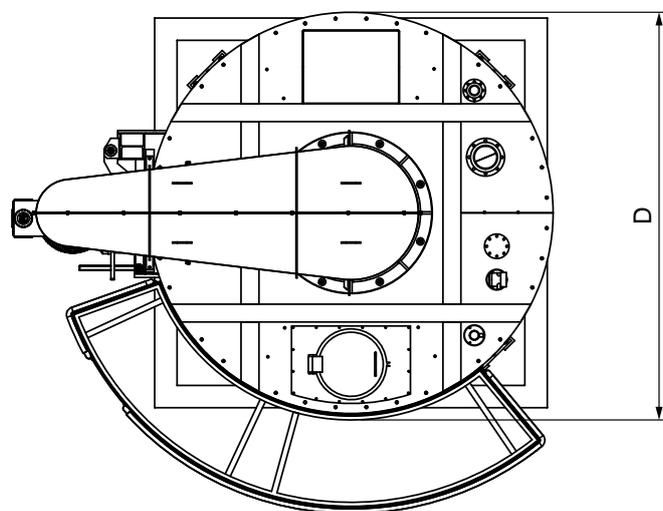
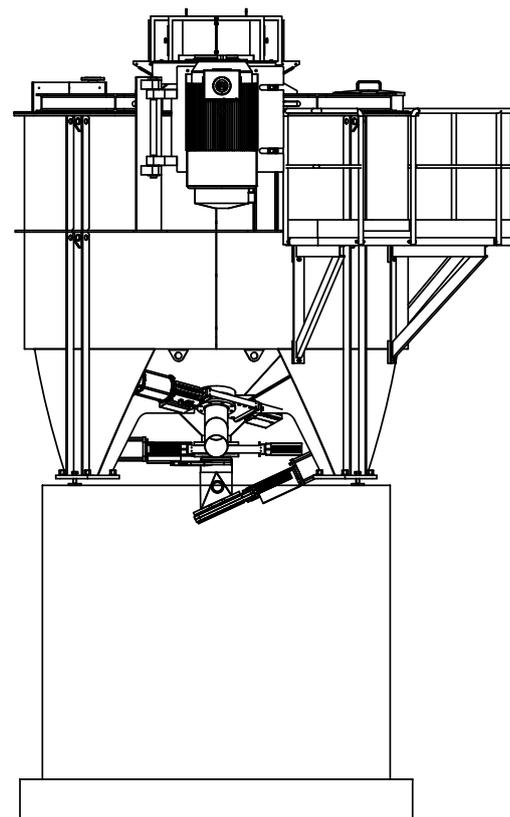
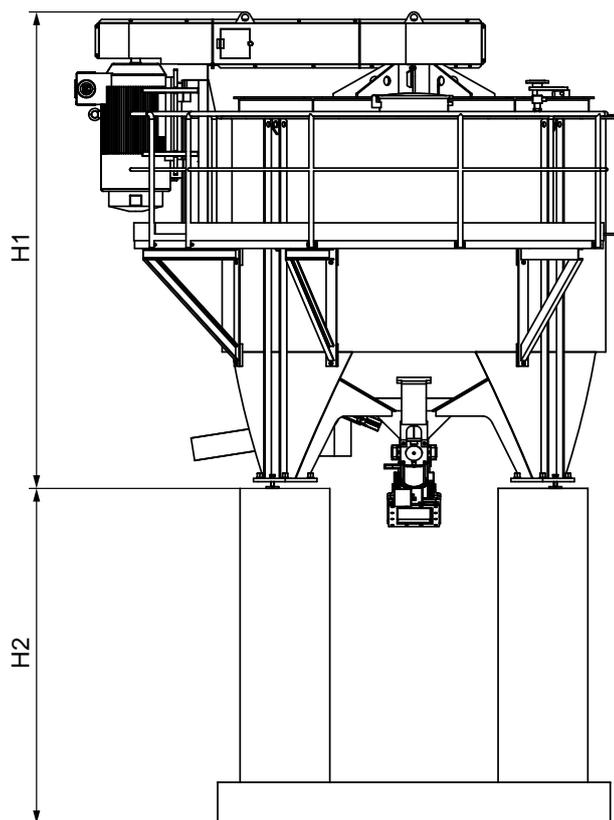
Verwendung

Müllauflöser dienen zur Gewinnung einer pumpfähigen Suspension aus organischen Abfällen und Wasser. Im Müllauflöser wird der Abfall aufgelöst und aufgeschlossen. Mit Hilfe einer Schwerstoffschleuse werden schwere Stoffe aus der Suspension entfernt.

Aufbau

- oben liegende stabile Lagerung
- geschlossener Behälter
- zentrisch angeordnete Schwerstoffschleuse
- Auflösegarntur mit auswechselbaren Verschleißteilen
- Einbauten zur Optimierung des Auflösevorgangs
- Wendelförderer zum Austrag von schweren Störstoffen





Größe		LMC4	LMC6	LMC8	LMC10	LMC12	LMC16	LMC20	LMC23	LMC26	LMC32
Nutzvolumen	m ³	4	6	8	10	12	16	20	23	26	32
Durchmesser D	mm	2250	2250	2900	2900	3400	3400	3800	3800	3800	3800
Behälterhöhe H1	mm	–	–	3650	3950	4150	4670	5050	5320	5590	6120
Sockelhöhe H2	mm	–	–	individuell festlegbar							
Gesamthöhe H1 + H2	mm	5500	6000	–	–	–	–	–	–	–	–
Antriebsmotor	kW	37	55	90	110	132	160	200	225	280	300
Leergewicht	kg	4800	5400	8600	10.000	12.000	12.000	20.000	20.000	22.000	22.500

LMC4 + LMC6 mit Stahlunterkonstruktion; ab LMC8 auf Betonsockel befestigt



LMC4 + LMC6 mit Stahlunterkonstruktion



ab LMC8 auf Betonsockel befestigt

