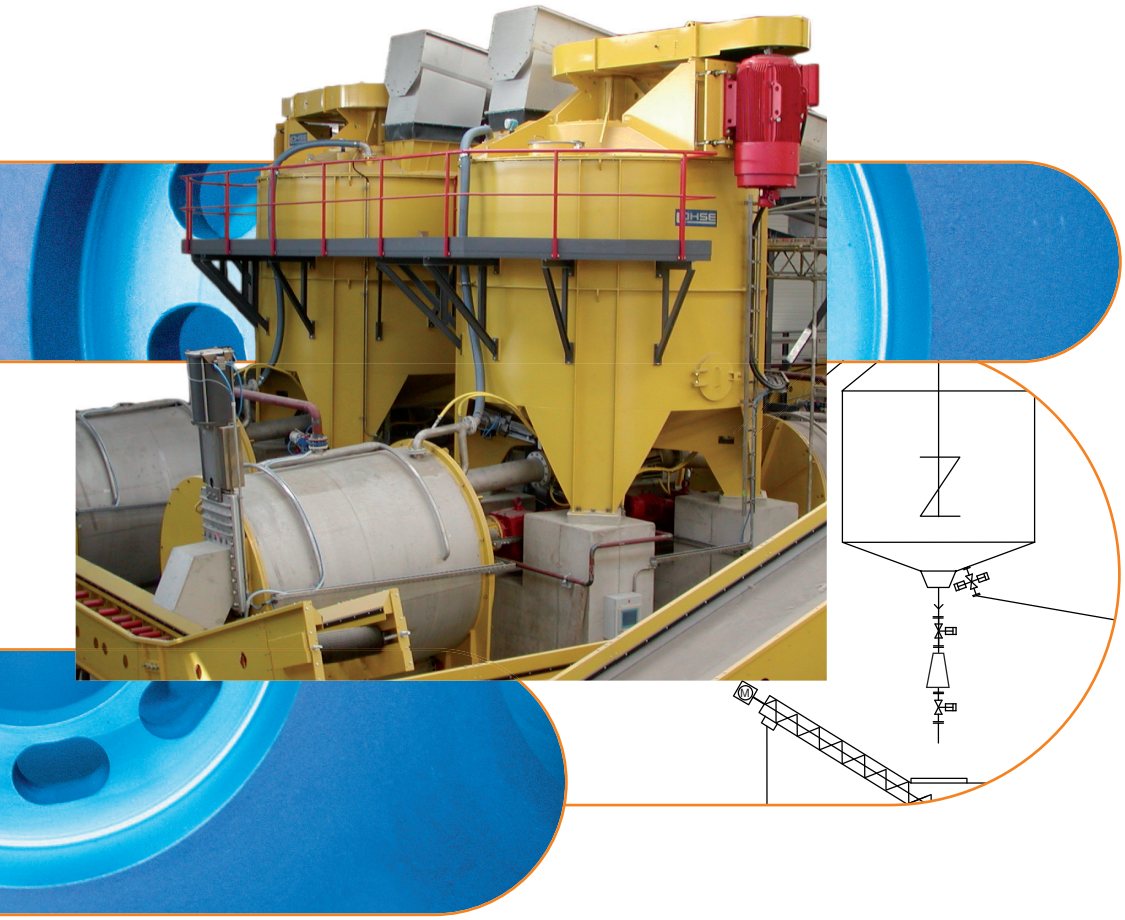
Maschinen, Anlagen und Apparate

Bio-mechanische Nassaufbereitungsanlage

für Biomüll, Speisereste und Restmüll



Maschinenbau Lohse GmbH
Unteres Paradies 63 · D–89522 Heidenheim
Telefon +49 7321 755-79
sales@lohse-gmbh.de
www.lohse-gmbh.de

Aufbereitungstechnik für verschiedene organische Abfälle für die Naßvergärung

- Optimale Abscheidung der Störstoffe durch die flüssige Aufbereitung
  -> geringe Belastung der Suspension mit Störstoffen
  -> geringe Bildung von Schwimmdecken
- Abscheidung der Störstoffe am Anfang des Prozesses
  -> Schonung der nachgeschalteten Pumpen und Aggregate
  -> geringer Schadstoffbelastung der vergärbaren Suspension
- Es können organische Abfälle mit verschiedenen Trockensubstanz-Gehalten (TS) verarbeitet werden: von ca. 15 % TS (z.B. Speisereste) bis ca. 50 % TS (z.B. Grassilage, Mist, vorsortierter Hausmüll)
- Durch den Auflösevorgang im Müllaufloser werden die organischen Bestandteile des Abfalls sehr gut aufgelöst und die Oberfläche vergrößert, der Gasertrag ist dadurch höher.
- Korngröße der Abfälle < 150 mm in den Müllauflöser ausreichend, deshalb keine aufwendige Zerkleinerung notwendig
- stabile Konstruktion und ausgewählte Werkstoffe für härtesten Einsatz
- geringe Störanfälligkeit und Stillstandszeiten
- geringere Kosten durch Verschleißteile
- geschlossenes System, dadurch Minimierung der Geruchsemissionen
- vollautomatische Arbeitsweise möglich
- ausgereifte und erprobte Technik durch eine über 25-jährige Erfahrung

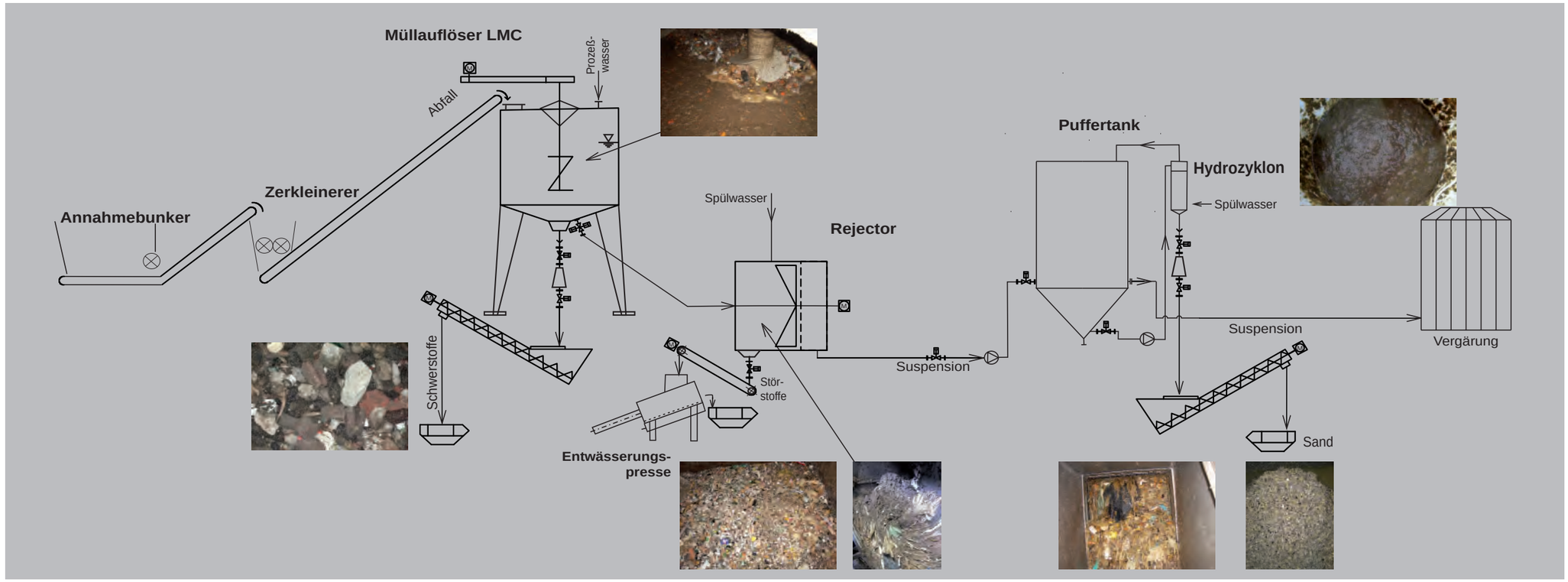
Input:

Bioabfälle

Marktabfälle

verpackte Lebensmittel

landwirtschaftliche Abfälle



Ver. 2026 Technische Änderungen vorbehalten

Maschinenbau

Abfalltechnologie: Müllauflöser · Multisorter · Siebtrommeln · Fördereinrichtungen · Sandschleudern · Ausschleusvorrichtungen · Reject-Pressen · Unterflur-Mülltonnen
Papiertechnologie: Pulper-Entsorgungssysteme · Pulper-Zopfscheren · Reject-Pressen · Reject-Trommeln · Vibrationssortierer · Sicherheitseinstiege · Maschinen und Apparate nach Kundenzeichnungen · Reparaturen und Instandsetzungen · Verschleißteil-Service
Ventilatoren: Axialventilatoren · Groß-Axialventilatoren und Windkanäle nach Kundenzeichnungen
Konstruktion und Fertigung im Auftrag des Kunden
Lohnbearbeitungen
Zulassungen und Zertifikate: QM-Managementsystem nach DIN EN ISO 9001 · Hersteller nach AD 2000-Merkblatt HP 0/ und TRD 201/ · Herstellerqualifikation nach DIN 18800 T7 zum Schweißen von Stahlbauten Klasse E · und viele andere...

Maschinenbau Lohse GmbH
Unteres Paradies 63
D–89522 Heidenheim
Telefon +49 7321 755-79
sales@lohse-gmbh.de

www.lohse-gmbh.de