

Maschinen, Anlagen und Apparate

Lohnfertigung Blechbearbeitung



Maschinenbau Lohse GmbH
Unteres Paradies 63 · 89522 Heidenheim
Postfach 1565 · 89505 Heidenheim
Tel. +49(0)7321 / 755-79 · Fax +49(0)7321 / 755-93
server.mb@lohse-gmbh.de ·
www.lohse-gmbh.de

Bleiben Sie flexibel und sparen Sie Kosten

Bauteile für Ihre Kunden in Top-Qualität –
wir stellen Maschinen, Personal und Know-how

Kosten einsparen

Sie liefern Ihren Kunden Metall-Bauteile und denken über die Auslagerung Ihrer Produktion nach? Dann sind Sie bei uns genau richtig! Wir arbeiten als Ihre „verlängerte Werkbank“, stellen den Maschinenpark und unterstützen Sie mit unserem Fachwissen. Mit unserer **branchenunabhängigen Lohnfertigung** sparen Sie Kosten und bleiben flexibel.



Wir bieten Ihnen in der Auftragsherstellung ein breites Spektrum an Services – und blicken dabei auf **über 100 Jahre Erfahrung in der Metallbearbeitung** zurück. Ganz gleich, ob Großteile, Präzisionsprodukte oder Blechbauteile – wir **verformen, schweißen, drehen** und **fräsen** für Sie, wir **nuten, wuchten, schneiden zu** und wir kümmern uns um die **Oberflächenbehandlung**.

Flexibilität

neue Anlagen und moderne Technik

Unsere Stärken: Flexibilität, eine große Fertigungstiefe und das überdurchschnittliche Know-How unserer Fachkräfte. Durch die Lohnfertigung **sparen Sie sich die Investitionen in einen teuren Maschinenpark und eigenes, aufwändig geschultes Personal**. Unsere Mitarbeiter und unsere High-Tech-Anlagen übernehmen den „Job“! Mit unterschiedlichsten Maschinen ermöglichen wir die passgenaue Fertigung von einfachen Werkstücken bis hin zu komplexesten Dreh- und/oder Frästeilen.

höchstes Qualitätsniveau

Setzen Sie dabei auf die **herausragende Qualität der Produkte**, die wir für Sie fertigen. Dafür garantieren wir nicht nur mit der Zertifizierung nach dem QM-Standard DIN EN ISO 9001. Auch eine Vielzahl von Branchen-Zertifikaten bürgt für die Top-Qualität unserer Produktion – so etwa die HP-0-Zulassung für die Druckgeräteherstellung oder die DIN EN ISO 3834 für die Qualitätssicherung bei Schweißprozessen.



Die Einhaltung dieser Normen wird dabei regelmäßig von externen Gutachtern geprüft – beispielsweise vom TÜV. Damit gehen Sie und Ihre Kunden auf „Nummer sicher“ – Top-Qualität „Made in Germany“!

Zertifizierung



Mit folgenden Qualitätsmanagement-Standards und unserer Qualitätsprüfung sichern wir die Güte unserer Produktion und damit Ihrer Produkte:

- Qualitäts-Management-Zertifikat nach DIN EN ISO 9001
- Herstellerqualifikation E nach DIN 18800 Teil 7 zur Herstellung von Stahlbauteilen
- Röntgen-Durchstrahlungsprüfung und Auswertung von Schweißnähten bis 20 Millimeter Werkstoffdicke
- Mobile Spektralanalyse zur Ermittlung der chemischen Zusammensetzung von Eisenwerkstoffen
- Abnahmeprüfzeugnisse nach DIN EN 10204
- HP-0-Zulassung in Verbindung mit DIN EN ISO 3834
Die HP-0-Zulassung wird für die Herstellung von Druckgeräten benötigt (z.B. Druckbehälter, Druckrohrleitungen, Dampfkessel, usw). Die DIN-Norm regelt den Schweißprozess und die Anforderungen an das Personal.
- Fachbetriebszulassung nach dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG)
Die WHG-Zulassung autorisiert zur Herstellung von Vorrats- oder Auffangbehältern für wassergefährdende Flüssigkeiten.

Vom Rohteil...

Unser Leistungsspektrum



Blechzuschnitt

Bleche werden in unserem Hause mit modernster Technik zugeschnitten, zum Beispiel mit:

- **Plasmaschneidanlage** bis 13000 x 3050 x 150 mm Dicke
- **Wasserstrahlschneidanlage** bis 6050 x 3050 x 150 mm Dicke
- **Schlagschere** bis 3000 mm Länge und 4 mm Dicke

Wir haben Bleche und Stangenmaterial vielfach auf Lager, **Stahl** in Güten von S235 und S355 sowie **Edelstahl** in Güten von 1.4307, 1.4571, 1.4539 und 1.4462.



Biegen

Umformungen von Blechen und Stangenmaterial ist kein Problem dank:

- **Abkantpresse** bis 6000 mm Länge und 320 t Presskraft
- **Blechwalze** bis 3000 mm Länge und 16 mm Dicke
- **Ringwalze** bis 120 x 40 mm hochkant
- **Blechwalze** bis 2000 Länge und 4 mm Dicke



Schweißbaugruppen, Reparaturen und Instandsetzungen

Sie benötigen richtig große Werkstücke? Diese fertigen wir für Sie in unseren großzügigen Hallen:

- **Werkhalle 1:** 80 x 20 m mit 2 Stk. 16-t-Kran
- **Werkhalle 2:** 60 x 15 m mit 2 Stk. 10-t-Kran
- **Schweißdrehtische:** bis 15 t



Fräsen – Drehen – Nuten – Wuchten

Die Bearbeitung erfolgt mit modernstem Maschinenpark zum Beispiel mit:

- **CNC-Drehmaschinen** bis Ø 1680 mm und 3500 mm Länge
- **Konventionelle Drehmaschinen** bis Ø 2100 mm und 2000 mm Länge
- **CNC-Fräsmaschinen** bis 6000 mm Länge
- **Wuchten** bis 300 kg
- **5-Achsen-CNC-Bearbeitung** bis Ø 60 mm und 3000 mm Länge
- **Gewindeformen** von M10 bis Tr 30x6



Oberflächenbehandlung

Die Oberflächen erhalten selbstverständlich das passende Finish durch:

- **Sandstrahlanlage** - Kabine 8 x 5 x 4 m, Bauteilgewicht bis 12 t
- **Edelstahlbeizanlage** -15 x 6 x 4,5 m, Bauteilgewicht bis 10 t
- **Gleitschliffanlage** bis 1800 x 600 x 600 mm
- **Lackieren**

...zum fertigen Produkt



Auf über 10.000 m² Betriebsfläche fertigen wir für die Papier- und Chemie-Industrie sowie die Umwelttechnik qualitativ hochwertige Produkte in Stahl und Edelstahl – vom einfachen Stahlzuschnitt bis zu kompletten Maschinen und Apparaten.



Erfolgsrezept unseres Unternehmens sind hohe Qualität und individuelle Problemlösungen bei Neukonstruktionen wie auch bei Reparaturen und Ersatzteilen. Dies, gepaart mit hoher Flexibilität und kurzen Lieferzeiten, macht uns zu einem gefragten Partner unterschiedlichster Industriezweige weltweit.

Wir haben jahrzehntelange Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von kompletten Anlagen zur Auflösung von Biomüll – neben Deutschland auch in ganz Europa und Übersee.



Maschinenbau Lohse GmbH

Unteres Paradies 63 · 89522 Heidenheim
Postfach 1565 · 89505 Heidenheim
Tel. +49(0)7321 / 755-79 · Fax +49(0)7321 / 755-93
server.mb@lohse-gmbh.de

www.lohse-gmbh.de

Hier finden Sie auch unser Schwesterunternehmen MARTIN LOHSE GmbH, Armaturen

