

NEWSLETTER

#01/2016

AUF DEM LAUFENDEN BLEIBEN!

Wir investierten eine Million Euro in ein neues SHW-Fräszentrum

Das Bearbeitungszentrum SHW PowerSpeed 6 mit automatischem Universalfräskopf in Orthogonalbauweise und einem Werkzeugmagazin mit 90 Plätzen bietet uns neue Fertigungsmöglichkeiten. Nun können wir die Forderungen unserer Kunden nach immer größer werden Teilen noch besser erfüllen.



Das Hauptziel auf der Suche nach einem neuen Bearbeitungszentrum war es die Rüst- und die Durchlaufzeiten an der Maschine so gering wie möglich zu halten. Durch die Werkstückbearbeitung in nur einer Aufspannung kann nun die maximal mögliche Automatisierung erreicht werden und es ermöglicht uns den steigenden Kundenanforderungen gerecht zu werden. Darüber hinaus ermöglicht uns die neue Werkzeugmaschine aus dem Hause SHW eine schnellere und flexiblere Teileherstellung in fast allen Losgrößen. Die erhöhte Produktivität wird durch Orthogonalfräskopf und automatischem Wechsel von 90 Werkzeugen ermöglicht. Der Fräskopf wird in jede Position vollautomatisch eingeschwenkt, kraft- und formschlüssige Verbindungen stellen die volle Übertragung der Antriebsleistung in jeder Position sicher. Die großen Verfahwege von 3 x 2,1 x 1,5 Meter und die 6-Achsen-Bearbeitung befähigen uns zur Herstellung von Großteilen aus Edelstahl sowie Stahl und Grauguss für unsere Kunden z.B. in der Papier- und Abfallindustrie, der chemischen Industrie und im Anlagenbau.



MARTIN LOHSE GmbH
Maschinenbau Lohse GmbH

Unteres Paradies 63 · D-89522 Heidenheim
Postfach 1565 · D-89505 Heidenheim
Tel. +49(0)7321 / 755-42 · Fax +49(0)7321 / 755-97

www.lohse-gmbh.de