

MARTIN LOHSE GmbH

Einfach bessere Armaturen!



MARTIN LOHSE GmbH

Unteres Paradies 63 · D-89522 Heidenheim · +49 (0) 7321 / 755-0 · www.lohse-gmbh.de

Armaturen

50 Jahre Erfahrung und Erfolg

Qualität „Made in Germany“ - unsere COMPACT- und Reject-Schieber werden in allen ihren Bestandteilen in Deutschland produziert. Das macht es uns möglich, schnell und flexibel auf Kundenwünsche zu reagieren.

Das servicefreundliche zweigeteilte Gehäuse unserer COMPACT- und Reject-Schieber ermöglicht einfachsten Verschleißteileaustausch mit dem Ergebnis niedriger Lebenszykluskosten.

Ein durchdachtes System zum Anbringen von Zubehörteilen und Antrieben – bei uns als Baukasten zu finden – runden die LOHSE-Konzeption ab.

**Engineering, Flexibilität, hohe Qualitätsansprüche,
Know-how und Service**

– alles aus einer Hand!

Unsere Kunden kommen aus folgenden Branchen:



chemische Industrie



Wasseraufbereitung



Lebensmittelindustrie



Klärtechnik



Bergbau
Mineralaufbereitung



Pharmaindustrie



Abfalltechnologie



Papierherstellung



Bauindustrie



Biogasindustrie

Granulate



Einsatzgebiete: z.B. Kunststoffgranulate, Waschpulver
geeignete Armaturen: CGNA, CGDS, TA, EGNA, AEQ, TAQ

Vorteile:

- hohe Prozesssicherheit durch
 - kleine Hohlräume
 - enge Führungen
- verstopfungsarm
- geringe Bauhöhe
- variable Durchmesser
- manuelle bis vollautomatische Regelung
- vollautomatische Positionsabfrage

Nutzen:

- längere Maschinenlaufzeiten durch hohe Verfügbarkeit
- Reduzierung der Wartungsintervalle und -kosten um bis zu 30%
- Reduzierung der Instandhaltungskosten um bis zu 10%
- Energieeinsparung durch Leichtgängigkeit / Gleitfähigkeit

Weiteres auf Anfrage

Pulver

Einsatzgebiete: z.B. Gips, Zement
geeignete Armaturen: CNA, CDS, RQS, EGNA, AEQ, TA, TAQ

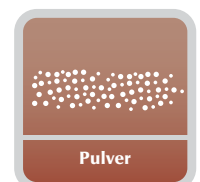
Vorteile:

- hohe Prozesssicherheit durch
 - kleine Hohlräume
 - enge Führungen
- verstopfungsarm
- Antihaftung der Schieberplattenoberfläche
- verschleißarm
- variable Durchmesser
- manuelle bis vollautomatische Regelung
- vollautomatische Positionsabfrage

Nutzen:

- längere Maschinenlaufzeiten durch hohe Verfügbarkeit
- Reduzierung der Wartungsintervalle und -kosten um bis zu 50%
- Reduzierung der Instandhaltungskosten um bis zu 10%
- Energieeinsparung durch Leichtgängigkeit / Gleitfähigkeit

Weiteres auf Anfrage



Farben



Einsatzgebiete: z.B. Lacke

geeignete Armaturen: CNA, CDS, EGNA, Kugelhähne, Klappen

Vorteile:

- hohe Dichtigkeit
- Antihaftung der Schieberplattenoberfläche
- hohe Prozesssicherheit durch
 - kleine Hohlräume
 - enge Führungen
- variable Durchmesser
- manuelle bis vollautomatische Regelung
- vollautomatische Positionsabfrage
- silikonfrei

Nutzen:

- längere Maschinenlaufzeiten durch hohe Verfügbarkeit
- Reduzierung der Wartungsintervalle und -kosten um bis zu 50%
- Reduzierung der Instandhaltungskosten um bis zu 10%

Weiteres auf Anfrage

Stäube

Einsatzgebiete: z.B. Kohlenstaub

geeignete Armaturen: GGNA, CGNA, EGNA, Klappen

Vorteile:

- hohe Prozesssicherheit durch
 - kleine Hohlräume
 - enge Führungen
- Antihaftung der Schieberplattenoberfläche
- hohe Dichtigkeit
- hohe Temperaturbeständigkeit
- variable Durchmesser
- manuelle bis vollautomatische Regelung
- vollautomatische Positionsabfrage

Nutzen:

- hohe Sicherheit durch ATEX-Zulassung
- längere Maschinenlaufzeiten durch hohe Verfügbarkeit

Weiteres auf Anfrage



dickflüssige Medien



Einsatzgebiete: z.B. Schlamm

geeignete Armaturen: CDS, CNA, CBS, EGNA, GGNA, AEQ

Vorteile:

- hohe Dichtigkeit
- sicheres Absperrn durch geschützte Führungen
- verschleißarm
- geringe Bauhöhe
- manuelle bis vollautomatische Regelung
- vollautomatische Positionsabfrage

Nutzen:

- längere Maschinenlaufzeiten durch hohe Verfügbarkeit
- Reduzierung der Wartungsintervalle und -kosten um bis zu 50%
- Reduzierung der Instandhaltungskosten um bis zu 10%

Weiteres auf Anfrage

Wasser / Abwasser

Einsatzgebiete: z.B. Prozesswasser

geeignete Armaturen: CAW, CNA, CBS, EGNA, GGNA, Kugelhähne, Klappen

Vorteile:

- hohe Rost- und Säurebeständigkeit
- sehr gute Regelcharakteristik bei hohem Durchfluss oder Druck
- hohe Dichtigkeit
- hohe Prozesssicherheit durch
 - kleine Hohlräume
 - enge Führungen
- variable Durchmesser
- manuelle bis vollautomatische Regelung
- vollautomatische Positionsabfrage

Nutzen:

- längere Maschinenlaufzeiten durch hohe Verfügbarkeit
- Reduzierung der Wartungsintervalle und -kosten um bis zu 50%
- Reduzierung der Instandhaltungskosten um bis zu 10%

Weiteres auf Anfrage



Lebensmittel



Einsatzgebiete: z.B. Lakritze

geeignete Armaturen: CNA, CDS, CAW, EGNA, Kugelhähne, Klappen

Vorteile:

- hohe Dichtigkeit
- Antihaftung der Schieberplattenoberfläche
- hohe Prozesssicherheit durch
 - kleine Hohlräume
 - enge Führungen
- geringe Bauhöhe
- manuelle bis vollautomatische Regelung
- vollautomatische Positionsabfrage

Nutzen:

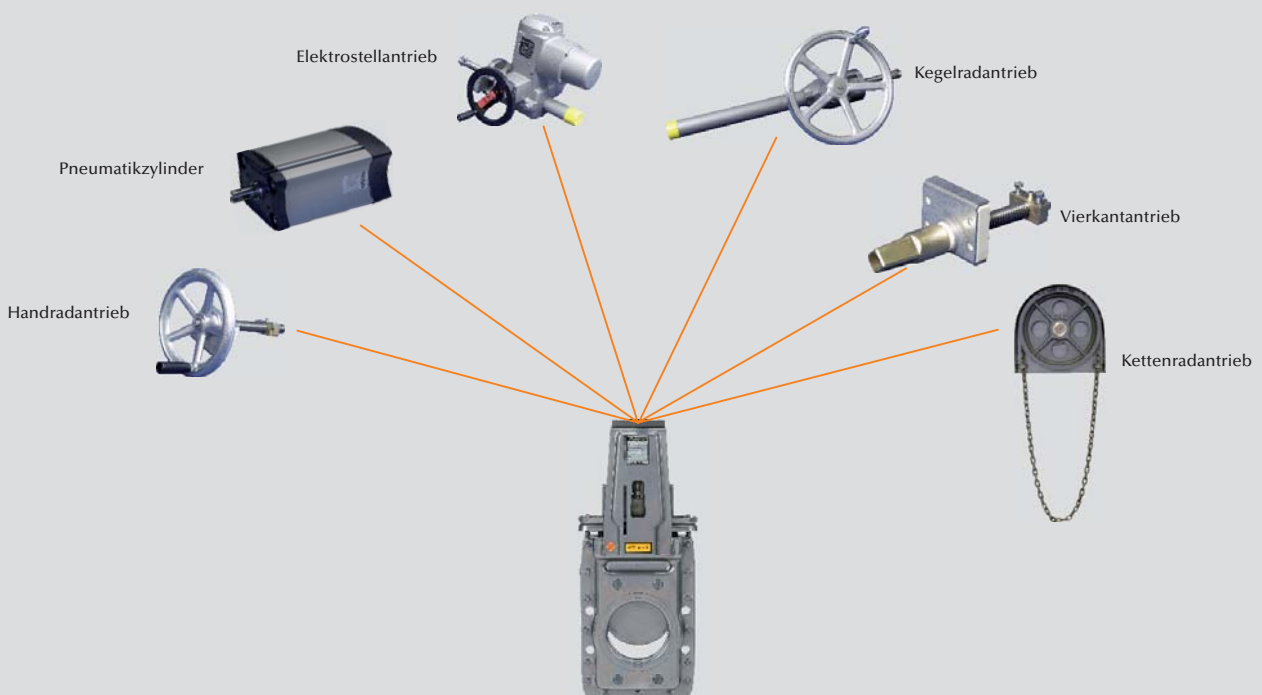
- längere Maschinenlaufzeiten durch hohe Verfügbarkeit
- wartungs- und reinigungsfreundlich durch teilbare Armatur

Weiteres auf Anfrage

* für Medium Lebensmittel geeignet

Antriebs Elemente im LOHSE-Baukastensystem

Alle LOHSE COMPACT-Schieber bestehen aus Schiebergrundkörper und Antriebselement. Diese Antriebselemente sind auch in eingebautem Zustand – unter Vorsichtsmaßnahmen – untereinander austauschbar.



Reject-Schleusen Type RSL

Einsatzgebiete: z.B. Austrag von Rejecten

Gewährleistet ein sicheres Ausschleusen von Rejectteilen in faserhaltigen, dünn- und dickflüssigen Medien, speziell angeordnete Geometrie vermindert Verwirbelungen und maximiert den Verschleißschutz.



Absperrklappen



Einsatzgebiete: z.B. Wasser, Flüssigkeiten mit geringen Faseranteilen

Weichdichtend; in verschiedenen Dichtungs- und Gehäusematerialien verfügbar.

Kugelhähne

Kompaktflansch-Kugelhähne oder 1-, 2- oder 3-teilige Kugelhähne

als Einschweiß-, Gewinde-, Flansch- oder Compactausführung mit Handhebel oder mit DIN ISO Aufbauflansch und Schwenkantrieb doppelt- oder einfachwirkend



Probeentnahmehähne



Einsatzgebiete: z.B. allgemeine Probeentnahme

mit Anschweißnippel oder Blockflanschausführung zum Einschweißen und Einschleifen, Bauform gekrümmt oder gerade, Durchfluss poliert

Rückschlagklappen und -ventile

Einsatzgebiete: z.B. Wasser, Flüssigkeiten mit geringen Faseranteilen

zur Rückflussverhinderung geeignet für den industriellen Einsatz in Rohrleitungssystemen zum Transport von flüssigen und gasförmigen Stoffen, sowie in Anlagen, in denen besonders hohe Anforderungen an das Material gestellt werden

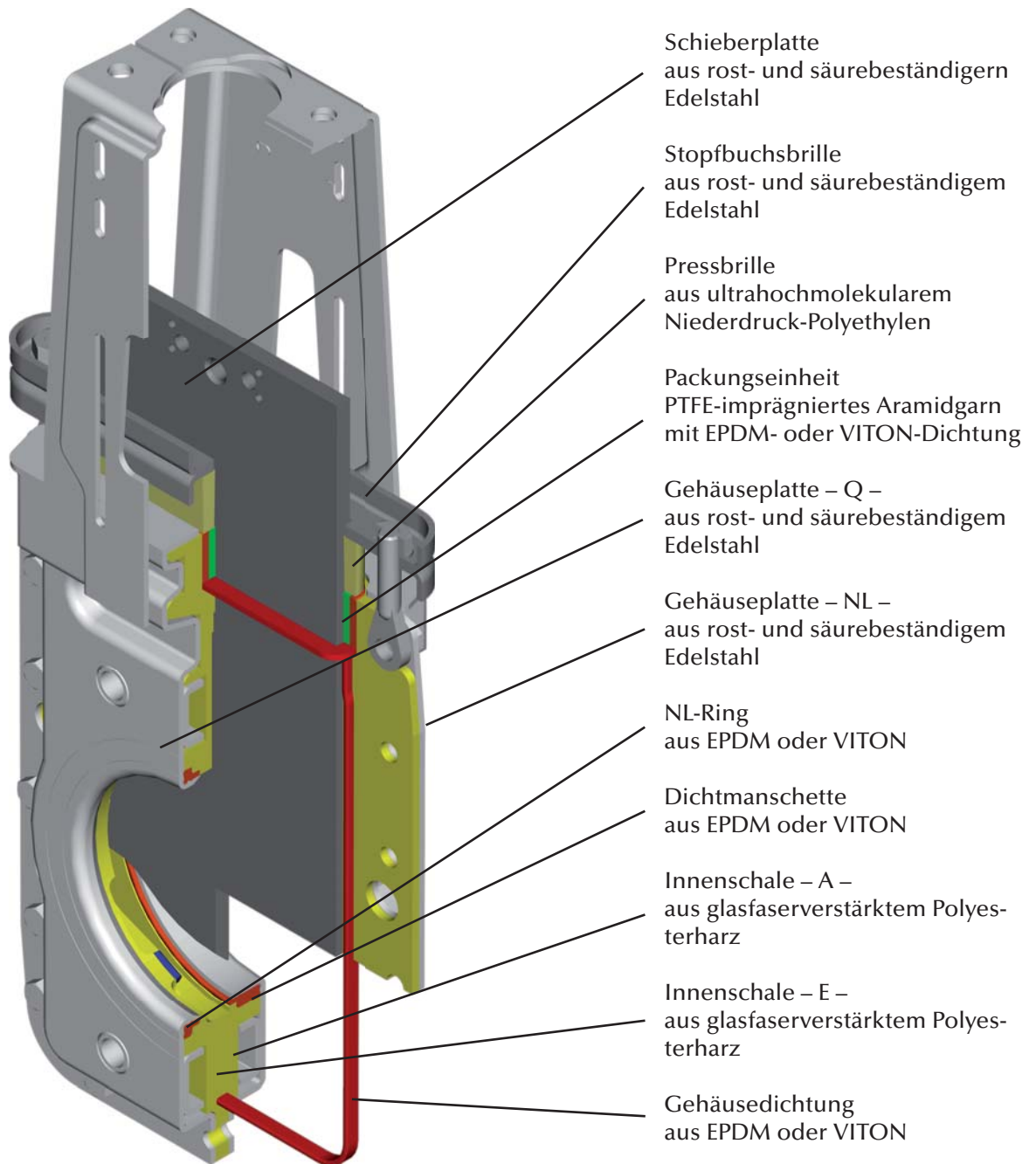


Zubehör für Armaturen



Magnetventile – Endschalter – Verteilerdosen – Stellungsregler – Switch Guards uvm.

Aufbau unserer servicefreundlichen zweigeteilten Armaturengehäuse am Beispiel eines CNA-Schiebers



MARTIN LOHSE GmbH

Unteres Paradies 63 · D-89522 Heidenheim
Postfach 1565 · D-89505 Heidenheim
Tel. +49(0)7321 / 755-42 · Fax +49(0)7321 / 755-97

www.lohse-gmbh.de